



ДЕПАРТАМЕНТ ОБРАЗОВАНИЯ И МОЛОДЕЖНОЙ ПОЛИТИКИ
ХАНТЫ-МАНСКИЙ АУТОНОМНОГО ОКРУГА-ЮГРЫ
БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
ХАНТЫ-МАНСКИЙ АУТОНОМНОГО ОКРУГА – ЮГРЫ
«КОГАЛЫМСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ»

УТВЕРЖДАЮ

Директор БУ «Когалымский
политехнический колледж»

И. Г. Енева

« 29 » 09 2018 г.

ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ
ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА

Профессия 15.01.05 Сварщик (ручной и частично
механизированной сварки (наплавки))

Квалификация выпускника

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся
покрытым электродом

Сварщик частично механизированной сварки
плавлением

Форма обучения – очная

Нормативный срок освоения программы
2 года 10 месяцев

СОГЛАСОВАНО

Главный сварщик
Риманаев Александр Александрович

ФИО
МП



Когалым, 2018

Основная профессиональная образовательная программа разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утверждённого приказом Министерства образования и науки РФ от 29 января 2016 г. № 50.

Организация разработчик: бюджетное учреждение профессионального образования Ханты-Мансийского автономного округа-Югры «Когалымский политехнический колледж»

Принята педагогическим советом БУ «Когалымский политехнический колледж» № 7 от 29.05.2018г.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ	4
1.1. Нормативно-правовые основы разработки основной профессиональной образовательной программы	4
1.2. Общая характеристика образовательной программы	5
2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ	6
2.1. Область профессиональной деятельности	6
2.2. Соответствие профессиональных модулей присваиваемым квалификациям	6
2.3. Общие компетенции	7
2.4. Профессиональные компетенции	7
2.5. Специальные требования	8
3. ДОКУМЕНТЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА	8
3.1. Учебный план (приложение 1)	8
3.2. Календарный учебный график. Сводные данные по бюджету времени (приложение 2)	13
3.3. Перечень рабочих программ, профессиональных модулей и практик	13
3.4. Программы учебных дисциплин и профессиональных модулей (аннотации)	14
3.5. Учебные и производственные практики	24
3.6. Государственная итоговая аттестация	25
4. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ РЕАЛИЗАЦИИ ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ	26
4.1. Основные требования к материально-технической базе	26
4.2. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений	26
4.3. Перечень необходимого набора инструментов:	27
4.4. Библиотечный фонд	27
5. ТРЕБОВАНИЯ К КАДРОВЫМ УСЛОВИЯМ РЕАЛИЗАЦИИ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ	28
ПРИЛОЖЕНИЯ	29
Приложение 1. Учебный план	
Приложение 2. Календарный учебный график. Сводные данные по бюджету времени.	

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Настоящая основная профессиональная образовательная программа (ОПОП) по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) разработана для реализации образовательной программы на базе основного общего образования на основе ФГОС по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утверждённого приказом Министерства образования и науки РФ от 29 января 2016 г. № 50 и требований федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования.

ОПОП определяет рекомендованный объем и содержание среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), планируемые результаты освоения образовательной программы, условия образовательной деятельности.

1.1. Нормативно-правовые основания разработки ОПОП:

- Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Федеральный государственный образовательный стандарт (ФГОС) по профессии среднего профессионального образования (СПО) 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (утв. приказом Министерства образования и науки РФ от 29 января 2016 г. N 50, Зарегистрировано в Минюсте РФ 24 февраля 2016 г. Регистрационный № 41197);
- Федеральный закон от 21.07.2007 № 194-ФЗ «О внесении изменений в отдельные законодательные акты Российской Федерации в связи с установлением обязательности общего образования»;
- Приказ Минобразования России от 09.03.2004 г. № 1312 «Об утверждении федерального базисного учебного плана и примерных учебных планов для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования» (ред. от 01.02.2012);
- Приказ Минобрнауки России от 20.08.2008 г. № 241 «О внесении изменений в федеральный базисный учебный план и примерные учебные планы для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования, утвержденные приказом Министерства образования Российской Федерации от 9 марта 2004 г. № 1312 «Об утверждении федерального базисного учебного плана и примерных учебных планов для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования»;
- Приказ № 355 от 28.09.2009 г. «Об утверждении Перечня специальностей среднего профессионального образования»;
- Приказ Минобрнауки России от 28.12. 2009 г. № 835 «Об установлении соответствия специальностей среднего профессионального образования, перечень которых утвержден приказом Минобрнауки Российской Федерации от 28 сентября 2009 г. № 355, специальностям среднего профессионального

образования, указанным в Общероссийском классификаторе специальностей по образованию ОК 009-2003, принятым и введенным в действие постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 30 сентября 2003 г. № 276-ст»;

– Приказ Минобрнауки РФ от 29.02.2012 N 155 «О внесении изменений в приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 28 декабря 2009 г. № 835, с изменениями, внесенными приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 26 ноября 2010 г. N 1244» (Зарегистрировано в Минюсте РФ 03.04.2012 N 23710);

– Приказ Минобрнауки России от 2.01.2014 г. № 36 «Об утверждении порядка приема на обучение по образовательным программам среднего профессионального образования»;

– Приказ Минобрнауки России от 14.06.2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

– Приказ Минобрнауки России от 15.12.2014 № 1580 «О внесении изменений в Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464» (Зарегистрировано в Минюсте России 15.01.2015 N 35545);

– Приказ Минобрнауки России от 18.04.2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования»;

– Приказ Минобрнауки России от 18.08.2016 № 1061 «О внесении изменения в Положение о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденное приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 г. № 291» (Зарегистрировано в Минюсте России 07.09.2016 N 43586);

– Приказ Минобрнауки России от 16.08.2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

– Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28.11.2013 № 701н «Об утверждении профессионального стандарта «Сварщик».

1.2. Общая характеристика образовательной программы

Квалификация, присваиваемая выпускникам образовательной программы:

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом

Сварщик частично механизированной сварки плавлением.

Форма обучения: очная.

Объем образовательной программы, реализуемой на базе основного общего образования, включая получение среднего общего образования в соответствии с требованиями федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования: 4158 часов.

Срок получения образования по образовательной программе, реализуемой на базе основного общего образования с одновременным получением среднего общего образования: 2 года 10 месяцев.

По завершению ППКРС выпускникам выдается диплом государственного образца об окончании учреждения среднего профессионального образования.

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

2.1. Область и объекты профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности выпускника: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

Объекты профессиональной деятельности выпускника:

- технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;
- сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
- детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;
- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

2.2. Соответствие профессиональных модулей присваиваемым квалификациям

Наименование основных видов деятельности	Наименование профессиональных модулей	Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом	Сварщик частично механизированной сварки плавлением
Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.	ОП.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	осваивается	осваивается
Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.	ОП.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	осваивается	--
Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей.	ОП.03 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	--	осваивается

2.3. Общие компетенции

Код компетенции	Формулировка компетенции
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

2.4. Профессиональные компетенции

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 1	Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.
ПК 1.1.	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ПК 1.2.	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
ПК 1.3.	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
ПК 1.4.	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
ПК 1.5.	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
ПК 1.6.	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
ПК 1.7.	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла
ПК 1.8.	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки
ПК 1.9.	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
ВД 2	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.
ПК 2.1.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.2.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.3.	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
ПК 2.4.	Выполнять дуговую резку различных деталей.
ВД 3	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей.
ПК 3.1.	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных

	положениях сварного шва.
ПК 3.2.	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 3.3.	Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.

2.5. Специальные требования

Реализация основной профессиональной образовательной программы предназначена для лиц, имеющих основное общее образование.

Лица, поступающие на очную форму обучения должны предоставить документ об образовании: аттестат об основном общем образовании.

3. ДОКУМЕНТЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

3.1. Учебный план (приложение 1)

Пояснительная записка

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования БУ «Когалымский политехнический колледж» разработан на основе:

- Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29 января 2016 г., зарегистр. Министерством юстиции (рег. № 41197 от 24.02.2016 г.) 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки));

- примерной основной образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), разработанной ГАПОУ МО «МЦК-Техникум имени С.П. Королева»;

- Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования (утв. приказом Минобрнауки России от 14.06.2013 № 464);

- Порядка приема на обучение по образовательным программам среднего профессионального образования (утв. приказом Минобрнауки России от 23 января 2014 г. № 36);

- Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования утв. приказом Минобрнауки России от 18.07.2013 № 291);

- Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования (утв. Приказом Минобрнауки России от 16.08.2013 № 968), профессионального стандарта «Сварщик», утвержденного приказом Минтруда России от 28.11.2013 № 701н (Зарегистрированным в Минюсте России 13.02.2014 № 31301);

- СанПиН 2.4.3.1186-03, утвержденного Постановлением Главного государственного санитарного врача РФ от 28.01.2003 г. № 2;
- Устава БУ «Когалымский политехнический колледж»;
- локальных актов БУ «Когалымский политехнический».

Организация учебного процесса и режим занятий

Нормативный срок освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) при очной форме получения образования на базе основного общего образования составляет 2 года 10 месяцев.

Учебный год для студентов очной формы обучения начинается 01 сентября, оканчивается – согласно учебного плана.

Продолжительность учебной недели – шестидневная.

Продолжительность учебных занятий – 45 минут. Занятия группируются парами.

Продолжительность каникул: зимние – 2 недели, летние – 9 недель.

Учебный план составлен с учётом работы в режиме шестидневной учебной недели:

- максимальный объём учебной нагрузки студентов составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды обязательной аудиторной и внеаудиторной учебной работы;

- максимальный объём обязательной аудиторной учебной нагрузки студентов составляет 36 академических часов в неделю;

- консультации в объёме 300 часов на учебную группу (из расчёта 4 часа на одного студента в год: 100 часов – профессиональный цикл, 200 часов общеобразовательный цикл) проводятся вне сетки расписания учебных занятий и не учитываются при расчете объёмов учебного времени.

Консультации по учебным дисциплинам проводятся по графику. Формы проведения консультаций выбираются преподавателем в зависимости от их цели и могут быть групповыми, индивидуальным, устными и письменными.

Лабораторно-практические и практические занятия с использованием лабораторного или иного оборудования проводятся концентрировано в течение учебного дня.

Учебная практика и производственная практика (по профилю профессии) проводится при освоении студентами профессиональных модулей. Учебная практика проводится в течение изучения профессионального модуля, чередуясь с теоретическими занятиями. Производственная практика проводится концентрировано после освоения междисциплинарных курсов и учебной практики.

Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы СПО формируется в соответствии с Разъяснениями по реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования в пределах основных профессиональных образовательных программ среднего профессионального образования по профессиям или по специальностям,

формируемых на основе федерального государственного образовательного стандарта.

Для реализации образовательной программы среднего общего образования в пределах основной профессиональной образовательной программы учебное время, отведенное на теоретическое обучение (2052 часа), распределено следующим образом:

- на изучение базовых и профильных учебных дисциплин общеобразовательного цикла. При этом на профильном уровне изучаются дисциплины «Математика: алгебра, начала математического анализа, геометрия (углубленный уровень)», «Информатика (углубленный уровень)», «Физика (углубленный уровень)»;

- на изучение «Основ безопасности жизнедеятельности» отводится 72 часа обязательной нагрузки, учебные сборы в объеме 35 часов проводятся на II курсе в объеме 35 часов за счёт каникул;

- дисциплина «Обществознание» изучается как интегративная базовая учебная дисциплина (включая экономика и право);

- дисциплина «Астрономия» в объеме 36 аудиторных часов введена на основании приказа Министерства образования и науки Российской Федерации № 506 от 07.06.2017 г. «О внесении изменений в федеральный компонент государственных образовательных стандартов»;

- с целью формирования мотивации для обучения по профессии «Сварщик» и профессионального развития введена дисциплина «Введение в профессиональную деятельность» в объеме 34 аудиторных часа;

- дисциплина «Основы психологии труда» в объеме 34 аудиторных часа введена для формирования знаний о психологических особенностях трудовой деятельности, о психологических основах научной организации труда;

- дисциплина «Основы проектной деятельности» в объеме 36 аудиторных часа введена для реализации требований ФГОС среднего общего образования с целью развития навыков самообразования и самопроектирования, подготовки к самостоятельному выполнению индивидуального проекта;

- дисциплина «Охрана труда» в объеме 36 аудиторных часов введена с целью обеспечения безопасности производственного процесса, оптимизации трудовых процессов.

Изучение базовых общеобразовательных дисциплин ведётся рассредоточено на I, II и III курсах. Профильные дисциплины «Математика: алгебра, начала математического анализа, геометрия (углубленный уровень)», «Информатика (углубленный уровень)», «Физика (углубленный уровень)» изучаются I, II и III курсах.

Занятия по дисциплине «Иностранный язык», «Информатика», лабораторные занятия по дисциплинам «Физика», «Химия» проводятся в подгруппах, при наполнении группы не менее 20 человек.

Консультации по дисциплинам общеобразовательного цикла (из расчета 4 часа на одного обучающегося в год) распределяются с учётом сложности дисциплин.

Промежуточная аттестация по реализации образовательной программы среднего общего образования проводится в форме зачётов, дифференцированных зачётов и экзаменов.

Экзамены проводятся по базовой дисциплине общеобразовательного цикла: русский язык в 4 семестре, профильным дисциплинам: математика в 5 семестре, физика в 4 семестре.

Промежуточная аттестация в форме зачетов, дифференцированных зачётов и экзаменов проводится по окончании изучения учебных дисциплин.

Профессиональный цикл

На реализацию профессионального цикла выделено 1080 часов. Из них на освоение общепрофессионального цикла выделено 425 часов, освоение учебных модулей – 591 час.

Объём практики составляет 39 недель: из них учебная практика – 19 недель, производственная практика – 20 недель. Учебная практика проводится в учебных мастерских рассредоточено по 6 часов в день с делением на подгруппы. Производственная практика проводится на предприятиях. Формой аттестации по учебной и производственной практике является отчёт, который оценивается в форме зачёта.

Дисциплина «Физическая культура» в объеме 64 часов проводится в 5 и 6 семестрах.

Формирование вариативной части ОПОП

Формирование вариативной части в объёме 324 часа проводилось с учетом потребностей работодателя.

1. Увеличение объёма времени для изучения учебных дисциплин:

ОП.01 Основы инженерной графики – 9 часов;

ОП.02 Основы электротехники – 21 час;

ОП.03 Основы материаловедения – 3 часа;

ОП.04 Допуск и технически измерения – 9 часов;

ОП.05 Основы экономики – 3 часа;

2. Увеличение объёма времени для изучения междисциплинарных курсов:

МДК.01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование – 42 часа;

МДК.01.02 Технология производства сварных конструкций – 39 часов.

3. Введение дополнительных учебных дисциплин:

ОП.07 Электробезопасность – 54 часа.

4. Введение дополнительных профессиональных модулей:

ПМ.03 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением – 144 часа.

		ФГОС	УП	Часы вариатив ной части
	<i>Общеобразовательный цикл</i>		3078	
П.00	Профессиональный учебный цикл и ФК	756	1080	324
ОП. 00	Общепрофессиональные дисциплины	326	425	99
ОП.01	Основы инженерной графики		72	9

ОП.02	Основы электротехники		72	21
ОП.03	Основы материаловедения		66	3
ОП.04	Допуск и технически измерения		63	9
ОП.05	Основы экономики		50	3
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности		48	
ОП.07	Электробезопасность		54	54
П.00	Профессиональные модули	366	591	225
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки		303	81
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом		144	
ПМ.03	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением		144	144
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА	64	64	

Сведения о распределении часов, выделенных на проведение консультаций

На проведение консультаций для обучающихся по всем циклам отводится 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год.

Групповые формы проводятся перед экзаменами. Индивидуальные консультации проводятся в течение года, согласно графика преподавателя во внеурочное время.

Сведения о формах проведения промежуточной аттестации

Промежуточная аттестация проводится в форме зачёта, дифференцированного зачета, экзамена или квалификационного экзамена.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в дни, освобожденные от других форм учебной нагрузки. На каждый экзамен отводится не более 6 часов.

Промежуточная аттестация по блоку профессиональной подготовки составляет 2,5 недели и проводится в форме:

- экзамена по ОП.03. Основы материаловедения во 2 семестре;
- экзамена по ОП.04. Допуск и технически измерения во 2 семестре;
- экзамена по ПМ.01. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки в 4 семестре;
- квалификационного экзамена по ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом в 5 семестре;
- квалификационного экзамена по ПМ.03. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением в 6 семестре.

Промежуточная аттестация по дисциплинам общепрофессионального цикла в форме зачёта, дифференцированного зачета проводится за счет часов учебной нагрузки на последнем занятии.

Текущий контроль знаний осуществляется путем проведения лабораторных, практических, контрольных работ, выполнение проектов, написание докладов, устных опросов, тестов.

Форма проведения государственной итоговой аттестации

На государственную итоговую аттестацию отводится 3 недели: с 08.06.2021 по 28.06.2021.

Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа).

3.2. Календарный учебный график. Сводные данные по бюджету времени (приложение 2)

Календарный учебный график устанавливает последовательность и продолжительность теоретического обучения, экзаменационных сессий, практик, государственной (итоговой) аттестации, каникул. Структура календарного учебного графика разработана в соответствии с требованиями ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

3.3 Перечень рабочих программ, профессиональных модулей и практик Рабочие программы дисциплин общеобразовательного цикла:

– базовых дисциплин:

Программа учебной дисциплины ОУД.01.1 «Русский язык»

Программа учебной дисциплины ОУД.01.2 «Литература»

Программа учебной дисциплины ОУД.02 «Иностранный язык»

Программа учебной дисциплины ОУД.04 «История»

Программа учебной дисциплины ОУД.05 «Физическая культура»

Программа учебной дисциплины ОУД.06 «Основы безопасности жизнедеятельности»

Программа учебной дисциплины ОУД.09 «Химия»

Программа учебной дисциплины ОУД.10 «Обществознание (вкл. экономику и право)»

Программа учебной дисциплины ОУД.15 «Биология»

Программа учебной дисциплины ОУД.16 «География»

Программа учебной дисциплины ОУД.17 «Экология»

Программа учебной дисциплины ОУД.18 «Астрономия»

– профильных дисциплин:

Программа учебной дисциплины ОУД.03 «Математика: алгебра, начала математического анализа, геометрия» (углубленный уровень)

Программа учебной дисциплины ОУД.07 «Информатика» (углубленный уровень)

Программа учебной дисциплины ОУД.08 «Физика» (углубленный уровень)

– предлагаемых образовательной организацией:

ПОО.01 Введение в профессиональную деятельность

ПОО.02 Основы психологии труда

ПОО.03 Основы проектной деятельности

ПОО.03 Охрана труда

Рабочие программы дисциплин профессионального цикла

Программа профессиональной дисциплины ОП.01 «Основы инженерной графики»

Программа профессиональной дисциплины ОП.02 «Основы электротехники»

Программа профессиональной дисциплины ОП.03 «Основы материаловедения»

Программа профессиональной дисциплины ОП.04 «Допуск и технические измерения»

Программа профессиональной дисциплины ОП.05 «Основы экономики»

Программа профессиональной дисциплины ОП.06 «Безопасность жизнедеятельности»

Программа профессиональной дисциплины ОП.07 «Электробезопасность»

Рабочие программы профессиональных модулей

Программа профессионального модуля ПМ.01 «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»

Программа профессионального модуля ПМ.02 «Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом»

Программа профессионального модуля ПМ.03 «Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением»

Программы практики

Программа учебной практики

Программа производственной практики

3.4 Перечень рабочих программ учебных дисциплин и профессиональных модулей (аннотации)

ОП.01 Основы инженерной графики

В результате изучения обязательной части профессионального учебного цикла обучающийся по общепрофессиональным дисциплинам должен:

уметь:

читать чертежи средней сложности и сложных конструкций, изделий, узлов и деталей;

пользоваться конструкторской документацией для выполнения трудовых функций;

знать:

основные правила чтения конструкторской документации;

общие сведения о сборочных чертежах;

основы машиностроительного черчения;

требования единой системы конструкторской документации.

Вид учебной работы	Объём часов
Максимальная учебная нагрузка	72
Обязательная аудиторная учебная нагрузка, в том числе	48
лекции	6
практических занятий	42
Самостоятельная работа обучающегося	24
Промежуточная аттестация: дифференцированный зачет	

ОП. 02. Основы электротехники

В результате изучения обязательной части профессионального учебного цикла обучающийся по общепрофессиональным дисциплинам должен:

уметь:

читать структурные, монтажные и простые принципиальные электрические схемы;

рассчитывать и измерять основные параметры простых электрических, магнитных и электронных цепей;

использовать в работе электроизмерительные приборы;

знать:

единицы измерения силы тока, напряжения, мощности электрического тока, сопротивления проводников;

методы расчета и измерения основных параметров простых электрических, магнитных и электронных цепей;

свойства постоянного и переменного электрического тока;

принципы последовательного и параллельного соединения проводников и источников тока;

электроизмерительные приборы (амперметр, вольтметр), их устройство, принцип действия и правила включения в электрическую цепь;

свойства магнитного поля;

двигатели постоянного и переменного тока, их устройство и принцип действия;

правила пуска, остановки электродвигателей, установленных на эксплуатируемом оборудовании;

аппаратуру защиты электродвигателей;

методы защиты от короткого замыкания;

заземление, зануление.

Вид учебной работы	Объём, часов
Максимальная учебная нагрузка	72
Обязательная аудиторная учебная нагрузка, в том числе	48
лекции	18
практических занятий	30
Самостоятельная работа обучающегося	24
Промежуточная аттестация: дифференцированный зачёт	

ОП.03. Основы материаловедения

В результате изучения должен:

уметь:

пользоваться справочными таблицами для определения свойств материалов;

выбирать материалы для осуществления профессиональной деятельности;

знать:

наименование, маркировку, основные свойства и классификацию углеродистых и конструкционных сталей, цветных металлов и сплавов, а также полимерных материалов (в том числе пластмасс, полиэтилена, полипропилена);

правила применения охлаждающих и смазывающих материалов;

механические испытания образцов материалов.

Вид учебной работы	Объём, часов
Максимальная учебная нагрузка	66
Обязательная аудиторная учебная нагрузка, в том числе	44
лекции	18
практических занятий	26
Самостоятельная работа обучающегося	22
Промежуточная аттестация: экзамен	

ОП.04. Допуски и технические измерения

В результате изучения должен:

уметь:

контролировать качество выполняемых работ;

знать:

системы допусков и посадок, точность обработки, качества, классы точности;

допуски и отклонения формы и расположения поверхностей;.

Вид учебной работы	Объём, часов
Максимальная учебная нагрузка	63
Обязательная аудиторная учебная нагрузка, в том числе	42
лекции	20
практических занятий	22
Самостоятельная работа обучающегося	21
Промежуточная аттестация: экзамен	

ОП.05. Основы экономики

В результате изучения должен:

уметь:

находить и использовать экономическую информацию в целях обеспечения собственной конкурентоспособности на рынке труда;

знать:

общие принципы организации производственного и технологического процесса;

механизмы ценообразования на продукцию, формы оплаты труда в современных условиях;

цели и задачи структурного подразделения, структуру организации, основы экономических знаний, необходимых в отрасли.

Вид учебной работы	Объём, часов
Максимальная учебная нагрузка	50
Обязательная аудиторная учебная нагрузка, в том числе	34
лекции	24

практических занятий	10
Самостоятельная работа обучающегося	16
Промежуточная аттестация: дифференцированный зачет	

ОП.06. Безопасность жизнедеятельности

В результате изучения должен:

уметь:

организовывать и проводить мероприятия по защите работающих и населения от негативных воздействий чрезвычайных ситуаций;

предпринимать профилактические меры для снижения уровня опасностей различного вида и их последствий в профессиональной деятельности и быту;

использовать средства индивидуальной и коллективной защиты от оружия массового поражения;

применять первичные средства пожаротушения;

ориентироваться в перечне военно-учетных специальностей и самостоятельно определять среди них родственные полученной профессии;

применять профессиональные знания в ходе исполнения обязанностей военной службы на воинских должностях в соответствии с полученной профессией;

владеть способами бесконфликтного общения и саморегуляции в повседневной деятельности и экстремальных условиях военной службы;

оказывать первую помощь пострадавшим;

знать:

принципы обеспечения устойчивости объектов экономики, прогнозирования развития событий и оценки последствий при техногенных чрезвычайных ситуациях и стихийных явлениях, в том числе в условиях противодействия терроризму как серьезной угрозе национальной безопасности России;

основные виды потенциальных опасностей и их последствия в профессиональной деятельности и быту, принципы снижения вероятности их реализации;

основы военной службы и обороны государства;

задачи и основные мероприятия гражданской обороны;

способы защиты населения от оружия массового поражения;

меры пожарной безопасности и правила безопасного поведения при пожарах;

организацию и порядок призыва граждан на военную службу и поступления на нее в добровольном порядке;

основные виды вооружения, военной техники и специального снаряжения, состоящих на вооружении (оснащении) воинских подразделений, в которых имеются военно-учетные специальности, родственные профессиям СПО;

область применения получаемых профессиональных знаний при исполнении обязанностей военной службы;

порядок и правила оказания первой помощи пострадавшим.

Вид учебной работы	Объём, часов
Максимальная учебная нагрузка	48
Обязательная аудиторная учебная нагрузка, в том числе	32
лекции	16

практических занятий	16
Самостоятельная работа обучающегося	16
Промежуточная аттестация: дифференцированный зачет	

ОП.07 Электробезопасность

В результате изучения должен:

уметь:

пользоваться средствами защиты от пожаротушения электрическим током, другими средствами коллективной и индивидуальной защиты и пожаротушения;
оказывать первую доврачебную помощь при поражениях электрическим током и других несчастных случаях на производстве;
проверять исправность технических средств защиты;
организовывать ликвидацию последствий аварий и мероприятия по спасению людей и имущества в аварийных условиях;

знать:

нормативно-технические документы по технике безопасности, производственной санитарии и пожарной безопасности, систему стандартов по безопасности по безопасности труда (ССБТ) применительно к техническому состоянию и эксплуатации электрогазооборудования;
общие требования к производственным помещениям рабочим местам, принципы защиты окружающей среды;
средства и способы защиты от опасного воздействия электрического тока и других опасных и вредных производственных факторов;
основные мероприятия противопожарной защиты и технические средства пожаротушения.

Вид учебной работы	Объём, часов
Максимальная учебная нагрузка	54
Обязательная аудиторная учебная нагрузка, в том числе	36
лекции	18
практических занятий	18
Самостоятельная работа обучающегося	18
Промежуточная аттестация: дифференцированный зачет	

ФК.00 Физическая культура

В результате изучения должен:

уметь:

использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей;

знать:

о роли физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека; основы здорового образа жизни.

Вид учебной работы	Объём, часов
---------------------------	---------------------

Максимальная учебная нагрузка	64
Обязательная аудиторная учебная нагрузка, в том числе	42
лекции	
практических занятий	42
Самостоятельная работа обучающегося	22
Промежуточная аттестация: зачёт, дифференцированный зачет	

Профессиональные модули

ПМ 01. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки

В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен:

иметь практический опыт:

выполнения типовых слесарных операций, применяемых при подготовке деталей перед сваркой;

выполнения сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений;

выполнения сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку на прихватках;

эксплуатирования оборудования для сварки;

выполнения предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева свариваемых кромок;

выполнения зачистки швов после сварки;

использования измерительного инструмента для контроля геометрических размеров сварного шва;

определения причин дефектов сварочных швов и соединений;

предупреждения и устранения различных видов дефектов в сварных швах;

уметь:

использовать ручной и механизированный инструмент зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки;

проверять работоспособность и исправность оборудования поста для сварки;

использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку;

выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке;

применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку;

подготавливать сварочные материалы к сварке;

зачищать швы после сварки;

пользоваться производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения трудовых функций;

знать:

основы теории сварочных процессов (понятия: сварочный термический цикл, сварочные деформации и напряжения);

необходимость проведения подогрева при сварке;
 классификацию и общие представления о методах и способах сварки;
 основные типы, конструктивные элементы, размеры сварных соединений и обозначение их на чертежах;
 влияние основных параметров режима и пространственного положения при сварке на формирование сварного шва;
 основные типы, конструктивные элементы, разделки кромок;
 основы технологии сварочного производства;
 виды и назначение сборочных, технологических приспособлений и оснастки;
 основные правила чтения технологической документации;
 типы дефектов сварного шва;
 методы неразрушающего контроля;
 причины возникновения и меры предупреждения видимых дефектов;
 способы устранения дефектов сварных швов;
 правила подготовки кромок изделий под сварку;
 устройство вспомогательного оборудования, назначение, правила его эксплуатации и область применения;
 правила сборки элементов конструкции под сварку;
 порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла;
 устройство сварочного оборудования, назначение, правила его эксплуатации и область применения;
 правила технической эксплуатации электроустановок;
 классификацию сварочного оборудования и материалов;
 основные принципы работы источников питания для сварки;
 правила хранения и транспортировки сварочных материалов;

Виды учебной работы и объём учебных часов

Вид учебной работы	Объём, часов
Максимальная учебная нагрузка	735
Обязательная аудиторная учебная нагрузка, в том числе	202
лекции	104
практических занятий	98
Самостоятельная работа обучающегося	101
Учебная практика	216
Производственная практика	216
Промежуточная аттестация: квалификационный экзамен	

Виды учебной работы и объём учебных часов по междисциплинарному курсу: МДК 01.01. Основы технологии сварки и сварочное оборудование

Вид учебной работы	Объём, часов
Максимальная учебная нагрузка	96
Обязательная аудиторная учебная нагрузка, в том числе	64
лекции	28
практических занятий	36
Самостоятельная работа обучающегося	32

Промежуточная аттестация: дифференцированный зачёт

**Виды учебной работы и объём учебных часов по междисциплинарному курсу:
МДК 01.02. Технология производства сварных конструкций**

Вид учебной работы	Объём, часов
Максимальная учебная нагрузка	96
Обязательная аудиторная учебная нагрузка, в том числе	64
лекции	28
практических занятий	36
Самостоятельная работа обучающегося	32
Промежуточная аттестация: дифференцированный зачёт	

**Виды учебной работы и объём учебных часов по междисциплинарному курсу:
МДК 01.03. Подготовительные и сборочные операции перед сваркой**

Вид учебной работы	Объём, часов
Максимальная учебная нагрузка	57
Обязательная аудиторная учебная нагрузка, в том числе	38
лекции	28
практических занятий	10
Самостоятельная работа обучающегося	19
Промежуточная аттестация: дифференцированный зачёт	

**Виды учебной работы и объём учебных часов по междисциплинарному курсу:
МДК 01.04. Контроль качества сварных соединений**

Вид учебной работы	Объём, часов
Максимальная учебная нагрузка	54
Обязательная аудиторная учебная нагрузка, в том числе	36
лекции	20
практических занятий	16
Самостоятельная работа обучающегося	18
Промежуточная аттестация: дифференцированный зачёт	

ПМ 02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом

В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен:
иметь практический опыт:

проверки оснащённости сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;

проверки работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;

проверки наличия заземления сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;

подготовки и проверки сварочных материалов для ручной дуговой сварки

(наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;

настройки оборудования ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом для выполнения сварки;

выполнения ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций;

выполнения дуговой резки;

уметь:

проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;

настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;

выполнять сварку различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;

владеть техникой дуговой резки металла;

знать:

основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом, и обозначение их на чертежах;

основные группы и марки материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом;

сварочные (наплавочные) материалы для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;

технику и технологию ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций в пространственных положениях сварного шва;

основы дуговой резки;

причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления при ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом;

Вид учебной работы	Объём, часов
Максимальная учебная нагрузка	540
Обязательная аудиторная учебная нагрузка, в том числе	96
лекции	44
практических занятий	52
Самостоятельная работа обучающегося	48
Учебная практика	216
Производственная практика	180
Промежуточная аттестация: квалификационный экзамен	

МДК 02.01. Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытым электродом

Вид учебной работы	Объём, часов
Максимальная учебная нагрузка	144
Обязательная аудиторная учебная нагрузка, в том числе	96

лекции	44
практических занятий	52
Самостоятельная работа обучающегося	48
Промежуточная аттестация: дифференцированный зачет	

ПМ 03. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением

В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен:

иметь практический опыт:

проверки оснащённости сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;

проверки работоспособности и исправности оборудования поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;

проверки наличия заземления сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;

подготовки и проверки сварочных материалов для частично механизированной сварки (наплавки);

настройки оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для выполнения сварки;

выполнения частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;

уметь:

проверять работоспособность и исправность оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;

настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;

выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неотчетливых конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва;

знать:

основные группы и марки материалов, свариваемых частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением;

сварочные (наплавочные) материалы для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;

устройство сварочного и вспомогательного оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения;

технику и технологию частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для сварки различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;

порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла;

причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях;

причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления.

Вид учебной работы	Объём, часов
Максимальная учебная нагрузка	720
Обязательная аудиторная учебная нагрузка, в том числе	96
лекции	44
практических занятий	52
Самостоятельная работа обучающегося	48
Учебная практика	252
Производственная практика	324
Промежуточная аттестация: квалификационный экзамен	

МДК 03.01. Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе

Вид учебной работы	Объём, часов
Максимальная учебная нагрузка	144
Обязательная аудиторная учебная нагрузка, в том числе	96
лекции	44
практических занятий	52
Самостоятельная работа обучающегося	48
Промежуточная аттестация: дифференцированный зачет	

3.5 Учебные и производственные практики

При реализации данной ППКРС предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная.

Учебная практика является частью профессиональных модулей.

Целью является подготовка к осознанному и углубленному изучению общепрофессиональных дисциплин и междисциплинарных курсов профессиональных модулей, ознакомление с целями, задачами, содержанием, структурой, условиями и другими особенностями профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) на практике и подготовка к квалификационному экзамену.

Производственная практика ориентирована на включение студента в профессиональную деятельность в качестве сварщика и осуществление им самостоятельной практической деятельности на втором и третьем курсах обучения. Указанная практика реализуется концентрированно в несколько периодов (блоками):

УП	Учебная практика				
Индекс	Наименование практики	Сем.	Неделя	Часов	
УП.01	Учебная практика (ПМ.01)	2	2	72	
УП.01	Учебная практика (ПМ.01)	3	3	108	
УП.01	Учебная практика (ПМ.01)	4	1	36	
УП.02	Учебная практика (ПМ.02)	4	3	108	
УП.02	Учебная практика (ПМ.02)	5	3	108	
УП.03	Учебная практика (ПМ.03)	6	7	252	
ВСЕГО:			19	684	

ПП	Производственная практика				
Индекс	Наименование практики	Сем.	Неделя	Часов	
ПП.01	Производственная практика (ПМ.01)	4	6	216	
ПП.02	Производственная практика (ПМ.02)	5	5	180	
ПП.03	Производственная практика (ПМ.03)	6	9	324	
ВСЕГО:			20	720	

Целью указанных практик является углубление и закрепление теоретических знаний, полученных при изучении общепрофессиональных дисциплин и междисциплинарных курсов, продолжение формирования общих и профессиональных компетенций на основе полученного практического опыта, подготовка к сдаче экзаменов квалификационных по окончании указанных профессиональных модулей.

Формой промежуточной аттестация является дифференцированный зачёт в виде отчета.

3.6. Государственная итоговая аттестация

К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план по ППКРС, если иное не установлено порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования

Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательные требования – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже уровня по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО.

4. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ РЕАЛИЗАЦИИ ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

4.1. Основные требования к материально-технической базе

Реализация основной профессиональной образовательной программы предусматривает наличие материально-технической базы, обеспечивающей проведение всех видов лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики, предусмотренных учебным планом.

Материально-техническая база соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

Реализация программы обеспечивает выполнение обучающимися лабораторных и практических занятий, включая практические занятия с использованием персональных компьютеров, обеспеченных необходимым комплектом лицензионного программного обеспечения.

4.2. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений

№	Наименование
	Кабинеты:
1.	социально-экономических дисциплин;
2.	иностранного языка;
3.	математики;
4.	информационных технологий;
5.	технической графики;
6.	безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
7.	теоретических основ сварки и резки металлов.
	Лаборатории:
1.	материаловедения;
2.	электротехники и сварочного оборудования;
3.	испытания материалов и контроля качества сварных соединений.
	Мастерские:
1.	слесарная;
2.	сварочная для сварки металлов;
3.	сварочная для сварки неметаллических материалов.
	Полигоны:
1	сварочный.
	Спортивный комплекс:
1.	спортивный зал;
2.	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;
3.	стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.

	Залы:
1.	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
2.	актовый зал.

4.3. Перечень необходимого набора инструментов:

защитные очки для сварки;
 защитные очки для шлифовки;
 сварочная маска;
 защитные ботинки;
 средство защиты органов слуха;
 ручная шлифовальная машинка (болгарка) с защитным кожухом;
 металлическая щетка для шлифовальной машинки, подходящая ей по размеру;
 огнестойкая одежда;
 молоток для отделения шлака;
 зубило;
 разметчик;
 напильники;
 металлические щетки;
 молоток;
 универсальный шаблон сварщика;
 стальная линейка с метрической разметкой;
 прямоугольник;
 трубины и приспособления для сборки под сварку;
 оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, частично механизированной сварки плавлением и для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе.

Все инструменты и рабочая одежда должны соответствовать положениям техники безопасности и гигиены труда, установленным в Российской Федерации.

4.4. Библиотечный фонд

Реализация программы обеспечена доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин (модулей) программы. Во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечены доступом к сети Интернет.

Каждый обучающийся обеспечен не менее чем одним учебным печатным или электронным изданием по каждой дисциплине профессионального цикла и одним учебно-методическим печатным или электронным изданием по каждому междисциплинарному курсу.

Библиотечный фонд укомплектован печатными и электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех циклов, изданной за последние 5 лет.

Библиотечный фонд, помимо учебной литературы включает официальные, справочно-библиографические и периодические издания в расчете 1-2 экземпляра на каждые 100 обучающихся.

Каждому обучающемуся обеспечен доступ к комплектам библиотечного фонда, состоящим не менее чем из 3 наименований отечественных журналов.

Обучающимся предоставлена возможность оперативного обмена информацией с отечественными образовательными учреждениями, организациями и доступ к современным профессиональным базам данных и информируемым ресурсам сети Интернет.

5. ТРЕБОВАНИЯ К КАДРОВЫМ УСЛОВИЯМ РЕАЛИЗАЦИИ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Реализация образовательной программы обеспечивается педагогическими работниками образовательной организации, а также лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на условиях гражданско-правового договора, в том числе из числа руководителей и работников организаций, направление деятельности которых соответствует соответствующей области профессиональной деятельности и имеющих стаж работы в данной профессиональной области не менее 3 лет.

Квалификация педагогических работников образовательной организации отвечает квалификационным требованиям, указанным в профессиональном стандарте «Педагог профессионального обучения, профессионального образования и дополнительного профессионального образования», утвержденном приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 8 сентября 2015 г. № 608н.

Педагогические работники, привлекаемые к реализации образовательной программы, имеют профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, не реже 1 раза в 3 года с учетом расширения спектра профессиональных компетенций.

Доля педагогических работников (в приведенных к целочисленным значениям ставок), обеспечивающих освоение обучающимися профессиональных модулей, имеющих опыт деятельности не менее 3 лет в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, в общем числе педагогических работников, реализующих образовательную программу, составляет не менее 25 процентов.

[illegible]

1 Календарный учебный график

[illegible]

Обозначения: Обучение по циклам и разделу "Физическая культура"

А Промежуточная аттестация

К Каникулы

у Учебная практика

П Производственная практика

7

7

Г Государственная итоговая аттестация

*

Неделя отсутствует

2 Сводные данные по бюджету времени

Курс	Обучение по циклам и разделу "Физическая культура"						Промежуточная аттестация			Практики						ГИА Прове-□ дение	Каникулы	Всего	Студентов	Групп
										Учебная практика (Производственное обучение)			Производственная практика							
	Всего		1 сем		2 сем		Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем								
	нед.	час. обяз. уч. зан.	нед.	час. обяз. уч. зан.	нед.	час. обяз. уч. зан.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.					
I	38	1368	17	612	21	756	1		1	2		2				11	52	25	1	
II	26 1/2	954	14	504	12 1/2	450	1 1/2		1 1/2	7	3	4	6		6	11	52			
III	12 1/2	450	8	288	4 1/2	162	1 1/2	1	1/2	10	3	7	14	5	9	3	2	43		
Всего	77	2772	39	1404	38	1368	4	1	3	19	6	13	20	5	15	3	24	147		