



**БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
ХАНТЫ - МАНСИЙСКОГО АВТОНОМНОГО ОКРУГА – ЮГРЫ
«КОГАЛЫМСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ»**

СОГЛАСОВАНО

Председатель ГЭК
Заместитель директора
по капитальному строительству
филиала ООО «АРГОС»-ПРОМЕТЕЙ»
Ф.Б. Мухаметов
« *ид* » *Июня* 2024 г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор БУ «Когалымский
политехнический колледж»
И.Г. Енева
« *ид* » *Июня* 2024 г.



ПЛАН ПРОВЕДЕНИЯ ДЕМОНСТРАЦИОННОГО ЭКЗАМЕНА

по образовательной программе
среднего профессионального образования
подготовки квалифицированных рабочих, служащих
для профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки
(наплавки))**
на 2023 - 2024 учебный год

Квалификация:

**Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом
Сварщик частично механизированной сварки плавлением**

ФГОС № 50, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016 г.

Уровень **Базовый**

КОД **15.01.05-2-2024**

Место расположения центра проведения экзамена: г. Когалым, ул. Прибалтийская 22, 1 этаж, кабинет 104

Даты проведения демонстрационного экзамена: 18.06-20.06.2024

Дата начала проведения демонстрационного экзамена: (Д-1) 18.06.2024

Время начала проведения демонстрационного экзамена: **9-00**

Продолжительность проведения демонстрационного экзамена в соответствии с КОД: **3 часа**

Технические перерывы в проведении демонстрационного экзамена: **не предусмотрены**

Расписание сдачи экзаменов в составе экзаменационных групп (план работы площадки): **приложение 1,2**

Лист ознакомления обучающихся: **приложение 3**

Лист ознакомления лиц, обеспечивающих проведение демонстрационного экзамена: **приложение 4**

Экзаменационное задание и план застройки ЦПДЭ: **приложение 5**

Примечание: план проведения ДЭ утверждается не позднее чем за двадцать календарных дней до даты проведения демонстрационного экзамена.

ПЛАН РАБОТЫ ПЛОЩАДКИ

демонстрационного экзамена базового уровня
для профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной
сварки (наплавки))

Д-1 (подготовительный день) 18.06.2024		
Время	Мероприятие	Участники
09:00 – 09:30 (00:30)	Проверка готовности центра проведения экзамена в присутствии членов экспертной группы, технического эксперта, выпускников (Заполнения акта результатов проверки готовности ЦПДЭ, загрузка его в ЦП)	Главный эксперт, технический эксперт, экспертная группа, студенты
09:30 – 09:40 (00:10)	Проверка состава экспертной группы, допуск на площадку (на основании документов, удостоверяющих личность). Подтверждение участия в ДЭ экспертной группы и технического эксперта в ЦП.	Главный эксперт, технический эксперт, экспертная группа
09:40 – 09:50 (00:10)	Получение главным экспертом задания и схемы оценки	Главный эксперт,
09:50 – 10:00 (00:10)	Допуск обучающихся в ЦПДЭ (на основании документов, удостоверяющих личность). Заполнения листа регистрации для обучающихся. Подтверждение присутствия в подготовительный день в ЦП.	Главный эксперт, эксперты. Все студенты
10:00 – 10:30 (00:30)	Ознакомление выпускников с планом проведения экзамена с обозначением обеденных перерывов и времени завершения экзаменационных заданий/модулей, ограничениях времени и условий допуска к рабочим местам, включая условия, разрешающие участникам покинуть рабочие места и площадку, информацию о времени и способе проверки оборудования, информацию о пунктах и графике питания, оказании медицинской помощи, о характере и диапазоне санкций, которые могут последовать в случае нарушения правил и плана проведения экзамена.	Главный эксперт, Все студенты
10:30 – 11:30 (01:00)	Инструктаж по охране труда и безопасности производства для выпускников и членов экспертной группы, главного эксперта. Ознакомление общими критериями оценки. Знакомство с порядком проведения ДЭ. Подписание протоколов.	Технический эксперт, участники ДЭ , студенты
11:30 – 11:40 (00:10)	Распределение рабочих мест (жеребьевка) между выпускниками <u>первой и второй</u> экзаменационной группы с использованием способа случайной выборки. <i>Результаты распределения рабочих мест между выпускниками фиксируются главным экспертом в протоколе распределения рабочих мест.</i>	Главный эксперт, участники ДЭ (1 и 2 экзаменационная группа)
11:40 – 12:00 (00:10)	Предварительный инструктаж выпускников непосредственно в месте проведения демонстрационного экзамена 1 и 2 экзаменационной группы (о безопасном использовании всех инструментов, оборудования, вспомогательных материалов, которые они используют на площадке в соответствии с правилами техники безопасности). Подписание протоколов об ознакомлении с правилами охраны труда и безопасности.	Главный эксперт, технический эксперт, экспертная группа, участники (1 и 2 экзаменационная группа)
12:00 –	Ознакомление с рабочими местами и	Главный эксперт,

13:00 (01:00)	оборудованием (первая, вторая экзаменационная группа). Главный эксперт получает вариант задания и критерии оценки для проведения демонстрационного экзамена в конкретной экзаменационной группе. <i>Выпускники знакомятся со своими рабочими местами, под руководством главного эксперта также повторно знакомятся с планом проведения демонстрационного экзамена, условиями оказания первичной медицинской помощи в центре проведения экзамена.</i>	технический эксперт, экспертная группа, участники (1 и 2 экзаменационная группа)
13:00 – 14:00 (01:00)	Обед.	Все
14:00 – 15:00 (01:00)	Ознакомление с рабочими местами и оборудованием (первая, вторая экзаменационная группа). Главный эксперт получает вариант задания и критерии оценки для проведения демонстрационного экзамена в конкретной экзаменационной группе. <i>Выпускники знакомятся со своими рабочими местами, под руководством главного эксперта также повторно знакомятся с планом проведения демонстрационного экзамена, условиями оказания первичной медицинской помощи в центре проведения экзамена.</i>	Главный эксперт, технический эксперт, экспертная группа, участники (1 и 2 экзаменационная группа)
14:00 – 16:00 (02:00)	Распределение обязанностей между экспертами экспертной группы по оценке выполнения заданий ДЭ и оформление протокола. Обучение экспертной группы (инструктаж). Проведение инструктажа экспертной группы, обсуждение действий в день проведения экзамена. Подготовка заданий для обучающихся. <i>Результаты распределения обязанностей между членами экспертной группы фиксируются главным экспертом в соответствующих протоколах.</i>	Главный эксперт, экспертная группа
Д1 (первый день проведения ДЭ) 19.06.2024		
Время	Мероприятие	Участники
08.00 – 08:45 (00.45)	Сбор участников первой, второй экзаменационных групп и экспертов на площадке. Регистрация участников <u>первой и второй</u> экзаменационной группы (на основании документа, удостоверяющего личность), и экспертов на площадке. Инструктаж по технике безопасности и охране труда.	Главный эксперт, экспертная группа, участники ДЭ выпускники (6 человек)
08.45-09.00 (00-15)	Знакомство с экзаменационным заданием для <u>первой экзаменационной группы (5 человек)</u> по Модулю 2. Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом. Вопросы эксперту.	Главный эксперт, участники ДЭ
09:00 – 12:00 (03:00)	Выполнение задания демонстрационного экзамена первой экзаменационной группы (5 человек) Модулю 2. Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом <i>Фиксация начала экзамена (протокол)</i>	Главный эксперт, Участники ДЭ
12.00-13.00 (01-00)	Сбор экспертами результатов работы участников. Фиксация результатов выполнения выпускниками заданий в соответствии с КОД.	Экспертная группа, главный эксперт
13:00– 14:00 (01:00)	Обед.	Все
14:00 –	Ознакомление с экзаменационным заданием второй	Главный эксперт,

14:15 (00-15)	экзаменационной группы (6 человек) по Модулю 2 . Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом. Вопросы эксперту. <i>Выпускники знакомятся со своими рабочими местами, под руководством главного эксперта также повторно знакомятся с планом проведения демонстрационного экзамена, условиями оказания первичной медицинской помощи в центре проведения экзамена. Факт ознакомления отражается главным экспертом в протоколе распределения рабочих мест.</i>	технический эксперт, участники ДЭ 2 экзаменационной группы
14.15-17.15 (03:00)	Выполнение задания демонстрационного экзамена второй экзаменационной группы (6 человек) по модулю 2. Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом <i>Фиксация начала экзамена (протокол)</i>	Главный эксперт, Участники ДЭ
17.15-17.45 (00:30)	Ужин	
17.45-19.45 (02:00)	Работа экспертной группы. Оценка Модуля 2, внесение оценок в систему ЦСО. Сверка экспертной группы рукописных ведомостей с итоговыми оценками. Подведение итогов выполнения заданий 1и 2 экзаменационной группы.	Главный эксперт, экспертная группа
Д 2 (второй день проведения ДЭ) 20.06.2024		
Время	Мероприятие	Участники
08.00 – 08:45 (00.15)	Сбор участников третьей, четвертой экзаменационных групп и экспертов на площадке. Регистрация участников <u>третьей, четвертой</u> экзаменационной группы (на основании документа, удостоверяющего личность), и экспертов на площадке. Инструктаж по технике безопасности и охране труда.	Главный эксперт, экспертная группа, участники ДЭ выпускники (6 человек)
08.45-09.00 (00-45)	Знакомство с экзаменационным заданием <u>третьей экзаменационной группы (6 человек)</u> по Модулю 2. Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом. Вопросы эксперту.	Главный эксперт, участники ДЭ
09:00 – 12:00 (03:00)	Выполнение задания демонстрационного экзамена <u>третьей экзаменационной группы (6 человек)</u> Модулю 2. Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом <i>Фиксация начала экзамена (протокол)</i>	Главный эксперт, Участники ДЭ
12.00-13.00 (01-00)	Сбор экспертами результатов работы участников. Фиксация результатов выполнения выпускниками заданий в соответствии с КОД.	Экспертная группа, главный эксперт
13:00– 14:00 (01:00)	Обед.	Все
14:00 – 14:15 (00-	Ознакомление с экзаменационным заданием четвертой экзаменационной группы (4 человека) по	Главный эксперт, технический эксперт,

15)	<p>Модулю 2. Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом. Вопросы эксперту.</p> <p><i>Выпускники знакомятся со своими рабочими местами, под руководством главного эксперта также повторно знакомятся с планом проведения демонстрационного экзамена, условиями оказания первичной медицинской помощи в центре проведения экзамена. Факт ознакомления отражается главным экспертом в протоколе распределения рабочих мест.</i></p>	участники ДЭ 2 экзаменационной группы
14.15-17.15 (03:00)	<p>Выполнение задания демонстрационного экзамена четвертой экзаменационной группы (4 человека) по модулю 2. Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</p> <p><i>Фиксация начала экзамена (протокол)</i></p>	Главный эксперт, Участники ДЭ
17.15-17.45 (00:30)	Ужин	Все
17.45-19.45 (02:00)	Работа экспертной группы. Оценка Модуля 2, внесение оценок в систему ЦСО. Сверка экспертной группы рукописных ведомостей с итоговыми оценками. Подведение итогов выполнения заданий 3 и 4 экзаменационной группы.	Главный эксперт, экспертная группа
19.45-20.45	Работа главного эксперта. Подписание протокола ДЭ. Формирование документации. Передача итогов ДЭ в ГЭК. Перевод баллов в оценку.	Главный эксперт

Дата составления: 25 апреля 2024г

РАСПИСАНИЕ СДАЧИ ЭКЗАМЕНОВ В СОСТАВЕ ЭКЗАМЕНАЦИОННЫХ ГРУПП

Д-1 18.06.2024 с 9-00 каб 115 (21 человек)

Д1 19.06.2023 с 8-00 до 18-15 каб 104 Экзаменационная группа № 1 (5 человек)

Экзаменационная группа № 2 (6 человек)

Д2 20.06.2023 с 8-00 до 18-15 каб 104 Экзаменационная группа № 3 (6 человек)

Экзаменационная группа № 4 (4 человека)

	Экзаменационная группа № 1 19.06.2024 с 8-00 до 12-00	Экзаменационная группа № 3 20.06.2023 с 8-00 до 12-00
1.	Бамбиза Денис Николаевич	1. Мултанов Александр Петрович
2.	Газизов Артур Ринатович	2. Мултанов Иван Сергеевич
3.	Гнатюк Данил Русланович	3. Петренко Дмитрий Вячеславович
4.	Гумметов Шохрат Вахид оглы	4. Рахимов Руслан Наильевич
5.	Дануца Евгений Сергеевич	5. Селеванов Виктор Иванович
		6. Ситников Андрей Евгеньевич
	Экзаменационная группа № 2 19.06.2024 с 14-00 до 17-15	Экзаменационная группа № 4 20.06.2023 с 14-00 до 17-15
1.	Ермаков Станислав Владимирович	1. Сулейменов Никита Рустамович
2.	Кирилишин Игорь Игорьевич	2. Усов Данила Алексеевич
3.	Кобец Алексея Анатольевич	3. Халилжанов Аббосбек Насибжон угли
4.	Кодяков Максим Олегович	4. Хиль Сергей Александрович
5.	Логинов Владислав Владимирович	
6.	Мамедов Мухаммад Али Маис оглы	

ЛИСТ ОЗНАКОМЛЕНИЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ

ОЗНАКОМЛЕННЫ с планом проведения демонстрационного экзамена выпускников, сдающих демонстрационный экзамен по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) *базового* уровня по КОД 15.01.05-2-2024 на основании Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования (приказ № 800 от 8 ноября 2021года) с учетом требований ФГОС СПО для выпускников, завершающих освоение основных профессиональных образовательных программ среднего профессионального образования (программ подготовки квалифицированных рабочих, служащих), включая формы ГИА, требования к использованию средств обучения и воспитания, средств связи при проведении ГИА, требования, предъявляемые к лицам, привлекаемым к проведению ГИА, порядок подачи и рассмотрения апелляций, изменения и (или) аннулирования результатов ГИА, а так же особенности проведения ГИА для выпускников из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья, детей-инвалидов и инвалидов.

3 курс группа 162

п/п №	Ф.И.О.	Подпись	Дата
1.	Бамбиза Денис Николаевич		
2.	Газизов Артур Ринатович		
3.	Гнатюк Данил Русланович		
4.	Гумметов Шохрат Вахид оглы		
5.	Дануца Евгений Сергеевич		
6.	Ермаков Станислав Владимирович		
7.	Кирилишин Игорь Игорьевич		
8.	Кобец Алексея Анатольвич		
9.	Кодяков Максим Олегович		
10.	Логинов Владислав Владимирович		
11.	Мамедов Мухаммад Али Маис оглы		
12.	Мултанов Александр Петрович		
13.	Мултанов Иван Сергеевич		
14.	Петренко Дмитрий Вячеславович		
15.	Рахимов Руслан Наильевич		
16.	Селеванов Виктор Иванович		
17.	Ситников Андрей Евгеньевич		
18.	Сулейменов Никита Рустамович		
19.	Усов Данила Алексеевич		
20.	Халилжанов Аббосбек Насибжон угли		
21.	Хиль Сергей Александрович		

**ЛИСТ ОЗНАКОМЛЕНИЯ ЛИЦ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИХ ПРОВЕДЕНИЕ
ДЕМОНСТРАЦИОННОГО ЭКЗАМЕНА**

ОЗНАКОМЛЕННЫ с планом проведения демонстрационного экзамена выпускников, сдающих демонстрационный экзамен по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) *базового* уровня по КОД 15.01.05-2-2024 на основании Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования (приказ № 800 от 8 ноября 2021года) с учетом требований ФГОС СПО для выпускников, завершающих освоение основных профессиональных образовательных программ среднего профессионального образования (программ подготовки квалифицированных рабочих, служащих), включая формы ГИА, требования к использованию средств обучения и воспитания, средств связи при проведении ГИА, требования, предъявляемые к лицам, привлекаемым к проведению ГИА, порядок подачи и рассмотрения апелляций, изменения и (или) аннулирования результатов ГИА, а так же особенности проведения ГИА для выпускников из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья, детей-инвалидов и инвалидов.

Главный эксперт _____

подпись И.О.Ф

Технический эксперт _____

подпись И.О.Ф

Член ГЭК _____

подпись И.О.Ф

Линейный эксперты

1. _____

подпись И.О.Ф

2. _____

подпись И.О.Ф

3. _____

подпись И.О.Ф

4. _____

подпись И.О.Ф

5. _____

подпись И.О.Ф

6. _____

подпись И.О.Ф

Представитель организации-партнера (по согласованию с образовательной организацией)

подпись И.О.Ф

Организатор, назначенный БУ «Когалымский политехнический колледж» из числа педагогических работников, оказывающие содействие главному эксперту в обеспечении соблюдения всех требований к проведению демонстрационного экзамена

_____ Лукьянова Ирина Викторовна

подпись И.О.Ф

Тьютор (при необходимости), оказывающий необходимую помощь выпускнику из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья, детей-инвалидов, инвалидов

подпись И.О.Ф

Экзаменационное задание в соответствии с КОД 15.01.05-2-2024

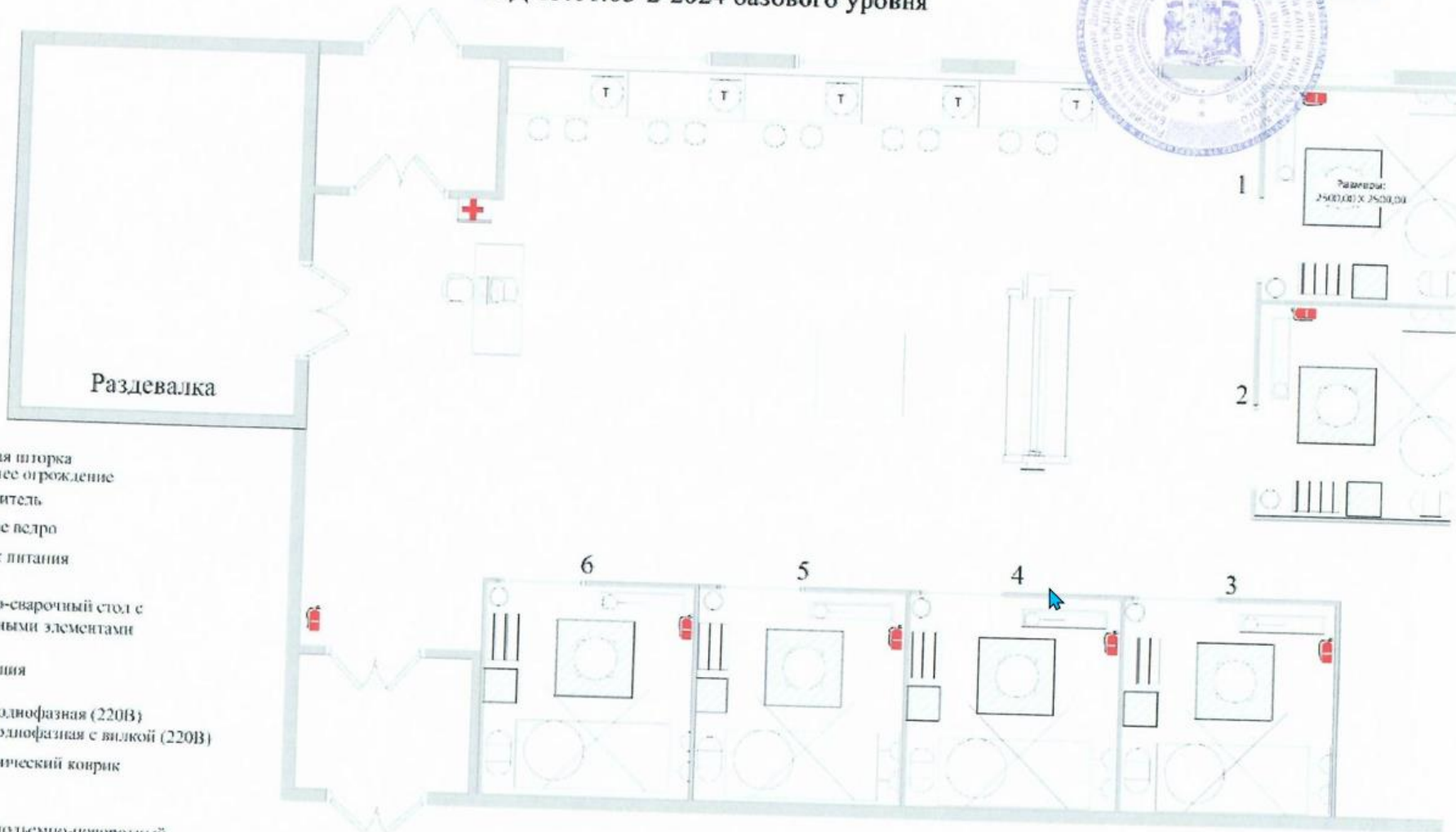
<p>Модуль 2: Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</p>	
<p>Время на выполнение модуля 2 часа 00 минут. Выполнить подготовительно-сборочные операции и сварку контрольных сварочных соединений. Количество КСС: 2 (два) КСС №1: Контрольное сварное соединение из углеродистой стали, пластина + пластина (тавровое соединение). КСС №2: Контрольное сварное соединение из углеродистой стали, труба + труба. Контрольные образцы подготавливаются, собираются на прихватках и свариваются 111 процессом (РД) в соответствии с технологической картой и чертежом, которые предоставляются с вариантом задания.</p>	<p>ГИА/ДЭ БУ</p>

Распределение баллов по критериям оценивания для ДЭ БУ в рамках ГИА представлена в таблице № 7.

Таблица № 7

№ п/п	Модуль задания (вид деятельности, вид профессиональной деятельности)	Критерий оценивания ⁴	Баллы
1	Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки	Использование конструкторской, нормативно-технической и производственно-технологической документации по сварке	4,00
		Проверка оснащённости, работоспособности, исправности и осуществление настройки оборудования поста для различных способов сварки	2,00
		Подготовка и проверка сварочных материалов для различных способов сварки	4,00
		Проведение контроля подготовки и сборки элементов конструкции под сварку	4,00
		Выполнение сборки и подготовки элементов конструкции под сварку	4,00
2	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	Выполнение ручной дуговой сварки различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва	32,00
ИТОГО			50,00

План застройки мастерской "Сварочные технологии"
 для проведения демонстрационного экзамена
 КОД 15.01.05-2-2024 базового уровня



- сварочная шторка
- негорючее ограждение
- огнетушитель
- мусорное ведро
- источник питания
- сборочно-сварочный стол с крепежными элементами
- вентиляция
- розетка однофазная (220В)
- розетка однофазная с вилкой (220В)
- диэлектрический коврик
- табурет подъемно-поворотный
- электрощит с блоком розеток
- стол-лава
- верстак слесарный с тисками
- инструментальная тележка

- аптечка
- углошлифовальная машина
- пресс гидравлический
- сварочный стол

Адрес:
 628184, Российская Федерация, Тюменская область, Ханты-Мансийский автономный округ-Югра, г. Когалым, ул. Прибалтийск 1-22

Дата разработки:
 30.01.2024 г.

Заведующий мастерской: